

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№	Наименование дисциплины (модуля)	Всего	В том числе	
			Теоретические	Практические
Модули, обязательные к изучению				
1	Вводный модуль Общие вопросы организации обучения	0,5	0,5	
2	Модуль 1 Организационные основы обеспечения пожарной безопасности	3,5	1,5	2
3	Модуль 2 Оценка соответствия объекта защиты требованиям пожарной безопасности	4	4	
4	Модуль 3 Общие принципы обеспечения пожарной безопасности объекта защиты	8	8	
5	Модуль 4 Система предотвращения пожаров	0,5	0,5	
6	Модуль 5 Модуль пожарной защиты	5,5	3,5	2
7	Итоговая аттестация	2	2	
<b>Итого</b>		<b>24</b>	<b>20</b>	<b>4</b>